

WPS VG2 oppg 1

DATO: Sist revidert 03.01.2013

Wps nr: Vg2 -1

SVEISER :

STANDARD : NS - EN 288 - 3

IDENTIFIKASJON AV GRUNNMATERIALER

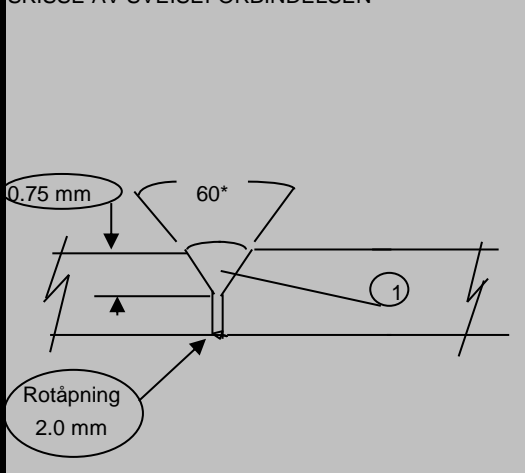
DIMENSJON: 48 - 50 mm

MATERIAL TYKKELSER: 2.0 mm MATERIAL GRUPPE 1.2

SVEISEMETODE: 141

SVEISEBETINGELSER:

SKISSE AV SVEISEFORBINDELSEN



FORVARMING :	19* c	FUGETYPE:	Y -FUGE
MELLOM-STR. TEMP:	N/A	SVEISESTILLING:	PA
VARME-BEH.	N/A	MOTHOLD/BACKING	N/A
TYKK- OMRÅDE:	2.0 mm	BAKGASS:	N/A
		BESKYTT. GASS:	Ar 12- 18 L/Min
RØRDIAMETER:	48 - 50 mm		
ROTFURING	N/A		
PULVER:	N/A	ENSIDIG SVEIS	SS

SVEISETRÅD

INDEKS	PRODUSENT.	MERKENAVN.	DIMENSJON	KODE DESTINASJON
A	Tig - tråd	2,0mm		AWS A5.28 - 95 : ER 80S - Ni2
B				
C				

SVEISEDATA

STRENG NR.:	INDEKS TILSETT	TRÅD DIA/MM	A	V	POL	HASTIGHET MM/MIN	STREKKL. MM	HEAT INPUT KJ/MM	ANNET
1	A	2.0	65	12,50	DC +	50	N/A	0,98	N/A

Det er tillat med 15% avvik på Strøm og Fremføringshastighet.

WPS VG2 oppg 2

DATO: Sist revidert 03.01.2013

Wps nr: Vg2-2

SVEISERE:

STANDARD : NS - EN 288 - 3

IDENTIFIKASJON AV GRUNNMATERIALER

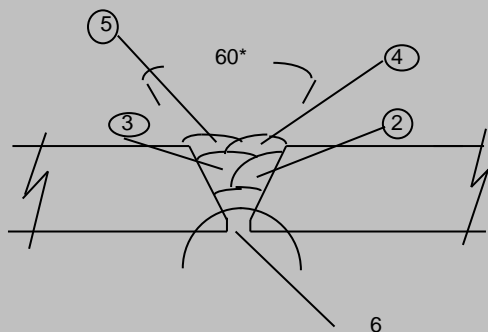
DIMENSJON: Plater

MATERIAL TYKKELSER: 12.0 mm MATERIALGRUPPE 1.2

SVEISEMETODE: 136 (RØRTRÅD)

SVEISEBETINGELSER:

SKISSE AV SVEISEFORBINDELSEN



FORVARMING :	19* c	FUGETYPE:	V - FUGE
MELLOM-STR. TEMP:	250* c	SVEISESTILLING:	PF
VARME-BEH.	N/A	MOTHOLD/BACKING	N/A
TYKK- OMRÅDE:	12,0 mm	BAKGASS:	N/A
RØRDIAMETER:	Plate	BESKYTT. GASS: 16 - 18 L/Min Mison 25	
ROTFURING	JÅ	OPPFURING BAKSVEIS	
PULVER:	N/A	ENSIDIG SVEIS	BS

SVEISETRÅD

INDEKS	PRODUSENT.	MERKENAVN.	DIMENSJON	KODE DESTINASJON
A	Rutil rørtråd	1.0-1.2		AWS A5.29 : E 71 - TG
B				
C				

SVEISEDATA

STRENG NR.:	INDEKS TILSETT	TRÅD DIA/MM	A	V	POL	HASTIGHET MM/MIN	STREKKL. MM	HEAT INPUT KJ/MM	ANNET
1	A	1.0-1.2.	98	23,30	DC -	85	N/A	1,61	N/A
2	A	1.0-1.2.	200	23,30	DC +	150	N/A	1,86	N/A
3	A	1.0-1.2.	190	23,30	DC +	150	N/A	1,77	N/A
4	A	1.0-1.2.	190	23,30	DC +	150	N/A	1,77	N/A
5	A	1-0-1.2.	190	23,30	DC +	145	N/A	1,83	N/A
6	A	1.0-1.2.	180	23,30	DC +	145	N/A	1,74	N/A

Det er tillat med +/- 15% avvik på Strøm og Fremføringshastighet