

# WPS VG1 Oppg 1

DATO:Sist revidert 03.01.2013

Wps nr: Vg1-1

SVEISER :

STANDARD : NS - EN 288 - 3

### IDENTIFIKASJON AV GRUNNMATERIALER

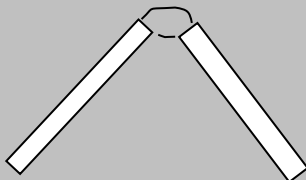
DIMENSJON: plater

MATERIAL TYKKELSER: 3.0 mm MATERIAL GRUPPE 1.2

SVEISEMETODE: 135

### SVEISEBETINGELSER:

SKISSE AV SVEISEFORBINDELSEN



FORVARMING : 19\* c FUGETYPE: Utv.hjørne

MELLOM-STR. TEMP: N/A SVEISESTILLING: PA

VARME-BEH. N/A MOTHOLD/BACKING N/A

TYKK- OMRÅDE: 3.0 mm BAKGASS: N/A

RØRDIAMETER: Mison 25 8 - 10 L/Min

ROTFURING N/A

PULVER: N/A ENSIDIG SVEIS SS

### SVEISETRÅD

INDEKS	PRODUSENT.	MERKENAVN.	DIMENSJON	KODE DESTINASJON
A	Massiv MAG - tråd	0.8 mm		AWS A. 5. 18 ER 70 S - 6
B				
C				

### SVEISEDATA

STRENG NR.:	INDEKS TILSETT	TRÅD DIA/MM	A	V	POL	HASTIGHET MM/MIN	STREKKL. MM	HEAT INPUT KJ/MM	ANNET
1	A	0.8	80	16,30	DC -	90	N/A	0,87	N/A

Det er tillat med 15% avvik på Strøm og Fremføringshastighet.

# WPS VG1 oppg 2

Dato; Sist revidert 03.01.2013

Wps nr: Vg1-2

SVEISERE:

STANDARD : NS - EN 288 - 3

## IDENTIFIKASJON AV GRUNNMATERIALER

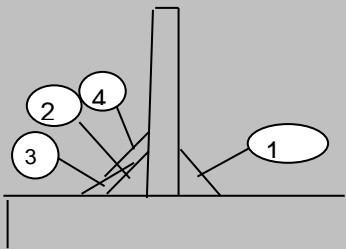
DIMENSJON: Plater

MATERIAL TYKKELSER: 8.0 mm. MATERIALGRUPPE 1.2

SVEISEMETODE: 111

SVEISEBETINGELSER:

SKISSE AV SVEISEFORBINDELSEN



FORVARMING :	20* c	FUGETYPE:	KILSVEIS
MELLOM-STR. TEMP:	250*C	SVEISESTILLING:	PB
VARME-BEH.	N/A	MOTHOLD/BACKING	N/A
TYKK- OMRÅDE:	8.0 m.m	BAKGASS:	N/A
PLATE:		BESKYTT. GASS:	N/A
ROTFURING	N/A		
PULVER:	N/A	ENSIDIG SVEIS	N/A

### SVEISETRÅD

INDEKS	PRODUSENT.	MERKENAVN.	DIMENSJON	KODE DESTINASJON
A	Basisk elektrode		3,2mm	AWS A 5.1 : E 7018
B				
C				

### SVEISEDATA

STRENG NR.:	INDEKS TILSETT	TRÅD DIA/MM	A	V	POL	HASTIGHET MM/MIN	STREKKL. MM	HEAT INPUT KJ/MM	ANNET
1	A	3.2.	125	23,90	DC +	91	N/A	1,97	N/A
2	A	3.2.	125	23,90	DC +	91	N/A	1,97	N/A
3	A	3.2.	125	23,90	DC +	91	N/A	1,97	N/A
4	A	3.2.	125	23,90	DC +	91	N/A	1,97	N/A

Det er tillat med 15% avvik på strøm og fremføringshastighet

